

Gedächtnisprotokoll TQM April 2025

1. Cp und Cpk Wert berechnen + sagen ob/warum der Prozess fähig/nichtfähig/bedingt fähig ist. (9 Punkte)
2. Beide Streuungseinflüsse nennen und eine Verteilung über die Zeit skizzieren. (3 P)
3. Eine Matrix-Daten-Analyse durchführen (Daten waren in Form einer Tabelle gegeben, mit Zielwert für ein Produkt) (6 P)
4. Q7 aufzählen und sortieren nach Fehlererfassung und Fehleranalyse.
5. Kaizen im industriellen Kontext erklären. (3 P)
6. Welche Werkzeuge kann man verwenden um AQL zu bestimmen?
7. M7 die 3 Schritte und die jeweiligen Tools nennen. (5 P)
8. 3 QM Grundsätze und je eine Maßnahme zur Durchführung nennen.
9. Wie werden Risiken bei FMEA quantifiziert?
10. Nenne 4 von den 7 Mudras.
11. Was ist der Zweck einer SPC? (1 P)
12. Wie führt man eine Maschinenfähigkeitsanalyse durch?
13. Warum ist die Einführung von Kaizen durch das Management wichtig?
14. Wann macht SPC keinen Sinn?
15. Ziele FMEA (3 oder 4).
16. Was sind Vorteile von Prozessorientierung?
17. Was versteht man unter Qualitätsplanung? Was berücksichtigt sie? Was legt sie fest? (4 P)
18. Was ist das Ziel von House of Quality?
19. Hat ein Produkt aus dem Luxussegment zwangsläufig eine höhere Qualität als ein Produkt das „Low-Budget“ ist? Erkläre.